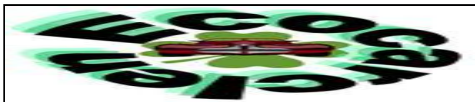


Incubadora Contaq Z6



La Contaq Z6 de Brinsea

La incubadora de contacto diseÃ±ada para facilitar todos los ajustes y parÃ¡metros necesarios para una incubaci3n tan natural como si los huevos estuvieran en el nido.

La Z6 es la incubadora con mayor rendimiento patentado por la TecnologÃ­a de Incubaci3n por Contacto (CIT) que tiene una simulaci3n precisa de las condiciones del nido y del calentamiento del huevo por contacto de la parte superior de la cÃ¡scara.

Manejabilidad AÃ±adida

La Z6 tambiÃ©n puede funcionar con aire forzado, y como una nacedora de alta calidad â€“ el sistema de control tiene incorporado un modo especialmente dedicado para el nacimiento.

En el 2000 desde el comienzo de sus primeras pruebas, Brinsea patentó La TecnologÃ­a de Incubaci3n por Contacto adelantando un paso hacÃ­a la incubaci3n.

Los huevos se mantienen calientes por el contacto de una piel artificial, en vez de ser envueltos por un aire caliente, y el resultado de esto hace que la evoluci3n del embri3n sea mucho mÃ¡s rÃ¡pida y segura en su



fase inicial de incubación. Muchos criadores de especies valiosas, raras y exóticas alrededor del mundo se han cambiado a la CIT.

La Z6 permite al criador utilizar el aire convencional forzado en la incubación y nacimiento para las fases finales del periodo de incubación donde el beneficio de la incubación por contacto es menos importante y permite un mayor control de la humedad.

El propósito del diseño de las bandejas necedoras son las que completan las especificaciones de la Z6, ya que proporcionan el mayor resultado de nacimientos de cualquier especie.

Mucho mejor que el nido natural

Aunque el objetivo de la CIT es reproducir el entorno del ave y el nido, con la CONTAQ Z6 el entorno de la incubación puede percibirse mejor que un nido real. No hay predadores y tampoco las aves inexpertas en cría dañan los huevos, no hay ningún riesgo de enfermedad o trastorno interrumpido de los padres. El criador profesional o el aficionado atrevido ahora tiene una incubadora donde puede producir una gran cosecha de huevos valiosos de aves de presa, papagayos y para especies en peligro de extinción.

Características Generales

- Mandos para incubación por contacto, aire forzado y necedora.
- La utilización fácil, flexible y fiable del sistema de control Microprocesador con utilización estable mejorada Derivativa Proporcional (PD) control de temperatura.
- Microprocesador con sistema de volteo controlado permitiendo un intervalo de control de volteo, ángulo y dirección incluye la función aleatoria.
- En caso que la red principal presente un corte en el suministro eléctrico principal, dispone de una entrada para una batería de apoyo de 12V.
- Termómetro calibrado de alta precisión suministrado para que el control de sistema calibrado pueda ser revisado fácilmente.
- Control de humedad automática de alta precisión.
- Cámara de acero inoxidable y galvanizado de muy buena calidad, durabilidad y facilidad de limpieza aislado con paneles integrados de retención de calor mejorando así la eficiencia eléctrica y el control de temperatura.



- El modo de aire forzado y nacedora optan con dos etapas de filtraci3n de aire que permite mantener un aire limpio para los pollos al nacer.

El dise±o de la incubadora, incluida tapa y habit±culo de gran amplitud permite un f±cil manejo de huevos y pollos

Sistema de Control

Los controles electr3nicos, basados en una tecnolog±a comprobada, pueden ser utilizados para definir el ambiente precisamente necesitado, controlando la temperatura de la piel, el tiempo que permanece sentada o alejada de los huevos y la cantidad de movimiento que debe de hacer cada vez que el huevo cambie de posici3n.

La Z6 simula la placa incubatoria materna con una membrana de pl±stico rellena de aire c±lido, que puede ser inflada y desinflada. El sistema de cinta de transporte con rodillos voltea los huevos. Para controlar la Brinsea Z6 se ha desarrollado un sistema totalmente flexible utilizando un microcontrolador de 8 bit con 16 caracteres expuestos. Mediante tres sencillos botones, el criador puede controlar la zona de mando-men±:

- Temperatura ± de la piel en el modo de contacto o de aire forzado, y de volteo

- Nivel de Humedad ± de la c±mara del huevo

- Enfriamiento ± el intervalo y duraci3n que tiene que retirarse la piel de los huevos, simulando al ave cuando se marcha del nido.

- Volteo ± la direcci3n, ±ngulo y frecuencia de giro del huevo con la opci3n de volteo aleatorio del huevo con limites definidos por el usuario.

- Alarma ± para altas y bajas temperaturas. Sonido de alarma interno y un mensaje reflejado en la pantalla.

- Energ±a Apoyo ± la bater±a puede conectarse al mismo tiempo que la principal para tener un apoyo autom±tico.

- PLUS: Predicci3n del sistema de estabilidad de temperatura.

Especificaciones:

Dimensiones Externas: 32cm x 66cm x 59cm ± H x W x D



Peso: 30Kg

Consumo de Energía: 110W máx. y 60W operación nominal.

Entrada de Voltaje: 12v DC y 115v AC y 12v DC y 230v AC según especificación.

Ejemplos de la capacidad máxima de cada huevo:

Codorniz 152, gallina 60, ganso 24, guacamayo 100, periquito 200

Tecnología de Incubación por Contacto (CIT)

Incubación convencional artificial es muy artificial. Envuelve los huevos con un aire caliente, volviéndolos regularmente pero sin cambiar prácticamente su entorno. Se ha comprobado que ha sido un éxito la cantidad de cría de aves, particularmente, durante varias generaciones, que los programas de cría han autoseleccionado las aves que pueden desarrollarse en un ambiente artificial. Para otras especies, la incubación artificial es menos satisfactoria. Compare el ambiente artificial con la incubación natural del nido. El ave se sienta en el huevo con su placa incubatoria, casi siempre con la piel desplumada, pasando el calor del cuerpo al huevo a través de una pequeña zona de contacto. El ave se levanta a reorganizar los huevos en intervalos irregulares. Los huevos se exponen al aire fresco. Y cuando se acomoda nuevamente, coloca la placa incubatoria en una parte diferente del huevo. Algunas especies dejan los huevos expuestos, dejándolos enfriar mientras salen en busca de comida o salen a defender el territorio.

La investigación académica de incubación de huevos ha demostrado que para algunas especies presentan en el nido una diferencia de temperatura a través del huevo de más de 10 grados. La parte superior del huevo que está en contacto con la capa de cría puede llegar a subir a una temperatura hasta de 40 grados centígrados mientras que la parte inferior puede bajar hasta unos 29 grados mientras está incubando. (Mientras que el ave está fuera, el huevo entero puede bajar su temperatura alrededor de 20 grados.) La manera que fluye el aire, el desarrollo del embrión y la placa incubatoria se relacionan para producir pollitos fuertes, se ha comprobado que esto es mucho más complejo de lo que se creía. Ahora se ha establecido que el aire fluye a través del huevo, pasando por debajo de la zona de contacto, que es importante para la determinación del crecimiento del embrión y de una incubación exitosa.

Desarrollando esta investigación, Brinsea ha creado la Tecnología de Incubación por Contacto (CIT) Al inflar la piel de plástico con aire cálido se reproduce la placa incubatoria. Mientras que la piel se infla presiona ligeramente los huevos que están colocados en los rodillos de la base móvil. El aire puede fluir a través de la base, creando un ambiente que simula al nido. Al desinflar la piel se simula cuando el ave se ha levantado y cuando se mueve la base reproduce los movimientos naturales del huevo.

Garantía

Todas las incubadoras Brinsea están totalmente en garantía por 2 años siempre en cambio de la tarjeta de garantía. Manufacturado por ISO9901 Std. Garantía de Calidad 2000 aplicado por la patente Internacional.

Fotos



[Información](#)

Opiniones de los usuarios No hay opiniones para este producto.
Por favor, regístrate para escribir una opinión.